

Technische Standard Spezifikation

Gerätetyp: Water Advanced G2/65

maximales externes Volumen:	1.200 ltr bei 90°C
	280 ltr bei 150°C
	185 ltr bei 180°C

Medium: Wasser bis 90°C/150°C Optional Wasser bis 180°C

max. Systemdruck:	kein Systemdruck bei 90°C
	4 bar plus Pumpendruck bei 150°C
	9 bar plus Pumpendruck bei 180°C

Funktionsausstattung hydraulisch

- Kühlung und Befüllung gesteuert über Magnetventil
- Durchflussmessung im Differenzdruckprinzip (90°C: Im Wirbelstromprinzip)
- Niveauüberwachung durch Magnet-Schwimmerschalter
- automatischer temperaturabhängiger Systemverschluss (nicht bei 90°C)
- Strömungsüberwachung durch Erfassen der Heizstaboberflächentemperatur und des Durchflusses
- Bypass zwischen Vor- und Rücklauf mit reduziertem Querschnitt
- Schmutzfilter im Kühlwasserzufluss und im Rücklauf des Umlaufsystems
- automatische Befüllung über Kühlwasser bei 90° und 150°, (über separaten Befüllanschluss mit Schmutzfäng falls ohne Kühlung)
- Separate Automatische Befüllung mit Schmutzfänger bei 180° (sonst optional)
- bei Geräten bis 90° (optional bei 150° und 180°): Zusätzliche manuelle Befüllung über Einfüllstutzen (umschaltbar manuell/automatisch)



Funktionsausstattung elektrisch

- Regel- und Steuereinh. Smart Controller (7" Touch-Displ.)
- Heizungssteuerung über Solid-State-Relais
- Heizleistung über Schalter manuell zuschaltbar (ab 48kW)
- Schaltkasten IP54
- Heizleistung: Siehe Auftragsbestätigung

Allgemeine Ausstattung

- Ausdehnungsbehälter und Erhitzer Edelstahl
- Verrohrung Stahl
- Heizung über Edelstahl-Rohrheizkörper aus Incolloy
- Gerät auf Rollen montiert und anschlussfertig

Kühlung

Typ	Leistung	Aufbau	Anschluss Kühlwasser
ohne	0	ohne	ohne
600 (90°C und 150°C)	600 kW	Edelstahl Plattenwärmetauscher B60/30	Schlauchstutzen G 1" (28 mm)
400 (180°C)	450 kW	Edelstahl Rohrbündelwärmetauscher	Dichtkegel DIN 3863/3870 G 1 1/2" AG

Leistungsangabe bei 80°C Vorlauf- und 15°C Kühlwassertemperatur, sowie einer Druckdifferenz zw. Kühlwassereintritt und Kühlwasseraustritt von 3 bar

Pumpe	Standard	Verstärkt
	CR32-2	CR32-4
Förderleistung (max)	650 ltr/min	650 ltr/min
Förderdruck (max)	4,0 bar	7,7 bar
Motorleistung	4,0 kW	7,5 kW
Bauart	Kreiselpumpe	Kreiselpumpe

Abmessungen/Gewichte/Farben

Abmessung L/B/H: (ohne Anschlüsse)	1.765 mm x 635 mm x 1.680 mm
Gewicht:	ca. 630 kg
Farbe:	Gehäuse: RAL 7035 lichtgrau Fronttür: RAL 7016 anthrazitgrau

Anschlüsse

Umlaufmedium	90°C und 150°C: Flansch DIN EN 1092-1 Form B1 DN65 PN16 180°C: Flansch DIN EN 1092-1 Form B1 DN65 PN40
Sep. Befüllung (Option bei 90° und 150°)	90°C und 150°C: Schlauchstutzen 14mm 180°C: Dichtkegel DIN 3863/3870 G 1/2" AG

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 12.10.2018; geändert durch F.Sporck -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.