

Technische Standard Spezifikation

Gerätetyp: ATT N1-180-36

maximales externes Volumen: 4 ltr

Medium: Wasser bis 180 °C

max. Systemdruck: 14 bar + max. Pumpendruck

Funktionsausstattung hydraulisch

- Temperiergerät mit Heiz- und Kühlkreislauf, zum Anschluss an Ventilstationen zur schnellen Umschaltung zwischen Heiss- und Kaltkreis
- temperaturgesteuerte Einspeisung des Rücklaufwassers
- Niveauüberwachung mit automatischem Niveauegleich
- Schmutzfilter im Kühlwasserzufluss und im Rücklauf des Umlaufsystems
- Separate automatische Befüllung mit Schmutzfänger
- Durchflussmessung im Differenzdruckprinzip in beiden Kreisen
- Überwachung der Heizstaboberfläche durch Temperaturfühler
- Systemdruckregelung mit Nachverdichter, notw. Druckluftanschluss: 6 bis 8 bar
- Druckerhöhungspumpe Typ DS 360 zur Nachspeisung
- korrosionsbeständige Bauteile (VA, MS)
- Gerät auf Rollen montiert und anschlussfertig



Funktionsausstattung elektrisch

- Regelung und Steuerung über SPS mit touch screen
- Heizung über Edelstahl-Rohrheizkörper aus Incolloy
- Heizungssteuerung über Solid-State-Relais
- Schaltkasten IP54 fremdbelüftet
- elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen
- pot.-freier Eingang f. Signal zur Umschaltung kalt/warm (Fronttüre)
- pot.-freier Kontakt f. Sammelalarm auf 3-pol. Steckverb. (Fronttüre)

Optionale Ausstattung

- System EcoTemp für intermittierenden Betrieb
- Anschluss für ext Temperaturfühler PT100 oder Typ J/K
- Remote touch screen mit 15 m Kabel

| | Heisskreis | Kaltkreis |
|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Heizleistung | 36 kW | 6 kW |
| Kühlleistung | 35 kW | 150 kW |
| - bei 80°C Vorlauftemperatur | Rohrbündelwärmetauscher | Plattenwärmetauscher |
| - 15°C Kühlwassertemperatur | mit Magnetventil | mit Magnetventil |
| - 3 bar Kühlwasserdifferenzdruck | | |
| Pumpe | CRN 3-11 (Gleitringdichtung) | CRI 3-11 (Gleitringdichtung) |
| Förderleistung (max.) | 75 ltr/min | 75 ltr/min |
| Förderdruck (max.) | 7,3 bar | 7,3 bar |
| Motorleistung | 1,1 kW | 1,1 kW |
| Bauart | mehrstufige Kreiselpumpe | mehrstufige Kreiselpumpe |

Abmessungen/Gewichte/Farben

| | | |
|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Abmessung L/B/H: | 1.200 mm x 633 mm x 1.120 mm | |
| (ohne Anschlüsse) | | |
| Gewicht: | ca. 240 kg | |
| Farbe: | Gehäuse: | RAL 7035 lichtgrau |
| | Fronttür: | RAL 7016 anthrazitgrau |

Anschlüsse

| | |
|----------------|-----------------------------|
| Umlaufmedium | AD 22-L (DIN EN ISO 8434-1) |
| Sep. Befüllung | Schlauchstutzen 14 mm |
| Kühlwasser | Schlauchstutzen 21 mm |
| Druckluft | Schlauchstutzen 14 mm |

Zubehör 4 Stück Metallwellschläuche NW 20, Länge 3 m, Anschluss Präz.rohr AD 22-L (T-Nr. 20975)
1 Stück Druckluftschlauch R 3/8", 4 m (T-Nr. 03644)

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 25.04.2016; geändert durch F.Spork -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.