

Technische Standard Spezifikation



Gerätetyp: Chill Advanced C-30-L

Medium: Wasser

Kältemittel: R 134 a
Kältemittelkreisläufe: 1 Kreislauf
Kältemittelfüllmenge:
Versorgung: 380-415 V / 50 Hz

Heizleistung: Optional (siehe Auftragsbestätigung)

Funktionsausstattung

- Regel- und Steuereinheit SBC-T
- Soll- und Istwertanzeige, Alarmanzeige und viele weitere Merkmale
- halbhermetischer Hubkolbenverdichter
- Kältemittelsammler mit Sicherheitsventil gemäß DIN EN 378
- intelligentes Kompressor Managementsystem
- Leistungsregelung
- Frostschutzüberwachung
- Strömungsüberwachung
- Gitterabdeckung über Kondensator in Gerätefarbe
- Ölsumpfheizung
- Entleerungseinrichtung
- Niveauüberwachung durch Schwimmer-Magnetschalter
- installierter Schmutzfänger in der Rücklaufleitung im Umlaufmedium
- Überströmventil zwischen Vor- und Rücklauf als Pumpenschutz, fest eingestellt
- Hoch- und Niederdruckbegrenzer gemäß DIN EN 378



Allgemeine Ausstattung

- Edelstahltank, Inhalt: 125 Liter, offenes System komplett isoliert
- selbsttragendes Gehäuse mit Rollen, fahrbar
- pulverbeschichtet
- Anlage zur Innenaufstellung
- Schaltkasten IP 54

Kühlung

Leistung

- 31,3 kW bezogen auf +10°C Vorlauftemperatur bei Umgebungstemperatur von +32°C
- Temperaturbereich Vorlauf: +5°C bis +30°C
- Optional tiefere Temperaturen bis -5°C möglich

Kondensator

Ausführung

- luftgekühlt:
- Luftmenge: 13.000 m³/h
- Anzahl Ventilatoren: 2 Stück
- max. Lufteintrittstemperatur: +30°C

Pumpe

	Standard
Förderleistung (max.)	240 ltr/min
Förderdruck (max.)	4,4 bar
Motorleistung	1,50 kW

Leistungsstärkere Pumpe CR10-8

240 ltr/min
8,1 bar
3,00 kW

Abmessungen/Gewichte/Farben

Abmessung L/B/H:	2.015 mm x 850 mm x 1.920 mm (o. A.)		
Leergewicht:	ca. 750 kg		
Farbe:	Fronttür:	RAL 7016 anthrazitgrau	
	Gehäuse:	RAL 7035 lichtgrau	

Anschlüsse

Umlaufmedium	DN 40 IG
--------------	----------

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 05.11.2018 -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt ist. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.

Technische Standard Spezifikation



Gerätetyp: Chill Advanced C-30-W

Medium: Wasser

Kältemittel: R 134 a
Kältemittelkreisläufe: 1 Kreislauf
Kältemittelfüllmenge:
Versorgung: 380-415 V / 50 Hz

Heizleistung: Optional (siehe Auftragsbestätigung)

Funktionsausstattung

- Regel- und Steuereinheit SBC-T
- Soll- und Istwertanzeige, Alarmanzeige und viele weitere Merkmale
- halbhermetischer Hubkolbenverdichter - alternativ vollhermetischer Hubkolbenverdichter
- Bündelrohrkondensator mit Sicherheitsventil gemäß DIN EN 378
- intelligentes Kompressor Managementsystem
- Leistungsregelung
- Frostschutzüberwachung
- Strömungsüberwachung
- Ölsumpfheizung
- Entleerungseinrichtung
- Niveauüberwachung durch Schwimmer-Magnetschalter
- installierter Schmutzfänger in der Rücklaufleitung im Umlaufmedium
- installierter Schmutzfänger in der Zulaufleitung Kühlwasser-Eintritt
- Überströmventil zwischen Vor- und Rücklauf als Pumpenschutz, fest eingestellt
- Hoch- und Niederdruckbegrenzer gemäß DIN EN 378



Allgemeine Ausstattung

- Edelstahltank, Inhalt: 125 Liter, offenes System komplett isoliert
- selbsttragendes Gehäuse mit Rollen, fahrbar
- pulverbeschichtet
- Anlage zur Innenaufstellung
- Schaltkasten IP 54

Kühlung

Leistung

- 31,3 kW bezogen auf +10°C Vorlauftemperatur bei Umgebungstemperatur von +32°C
- Temperaturbereich Vorlauf: +5°C bis +30°C
- Optional tiefere Temperaturen bis -5°C möglich

Kondensator

Ausführung

- wassergekühlt:
- benötigte Wassermenge: 110 ltr/min
- max. Kühlwasser-Eintrittstemperatur: +25°C
- bauseitige Druckdifferenz Kühlwasserversorgung: min. 2,5 bar

Pumpe

	Standard	Leistungsstärkere Pumpe CR10-8
Förderleistung (max.)	240 ltr/min	240 ltr/min
Förderdruck (max.)	4,4 bar	8,1 bar
Motorleistung	1,50 kW	3,00 kW

Abmessungen/Gewichte/Farben

Abmessung L/B/H: 2.015 mm x 850 mm x 1.565 mm (o. A.)
Leergewicht: ca. 600 kg
Farbe: Fronttür: RAL 7016 anthrazitgrau
Gehäuse: RAL 7035 lichtgrau

Anschlüsse

Umlaufmedium DN 40 IG
Kühlwasser DN 40 IG

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 05.11.2018 -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt ist. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.