

# Technische Standard Spezifikation

## Gerätetyp: Water Advanced G

maximales externes Volumen:	452 ltr bei 90°C
	134 ltr bei 150°C
	106 ltr bei 180°C

## Medium: Wasser bis 90°C/150°C Optional Wasser bis 180°C

max. Systemdruck:	kein Systemdruck bei 90°C
	4 bar plus Pumpendruck bei 150°C
	9 bar plus Pumpendruck bei 180°C

### Funktionsausstattung hydraulisch

- Kühlung und Befüllung gesteuert über Magnetventil
- Durchflussmessung im Differenzdruckprinzip
- Niveaüberwachung durch Magnet-Schwimmerschalter
- automatischer temperaturabhängiger Systemverschluss (nicht bei 90°C)
- Strömungsüberwachung durch Erfassen der Heizstaboberflächentemperatur und des Durchflusses
- Bypass zwischen Vor- und Rücklauf mit reduziertem Querschnitt
- Schmutzfilter im Kühlwasserzufluss und im Rücklauf des Umlaufsystems
- automatische Befüllung über Kühlwasser bei 90°C und 150°C (über separaten Befüllanschluss, falls ohne Kühlung)
- Separate Automatische Befüllung mit Schmutzfänger bei 180°C (sonst optional)
- bei Geräten bis 90°C (optional bei 150°C und 180°C): Zusätzliche manuelle Befüllung über Einfüllstutzen (umschaltbar manuell/automatisch)



### Funktionsausstattung elektrisch

- Regel- und Steuereinh. Smart Controller (7" Touch-Displ.)
- Heizungssteuerung über Solid-State-Relais
- Heizleistung über Schalter manuell zuschaltbar (ab 48kW)
- Schaltkasten IP54
- Heizleistung: Siehe Auftragsbestätigung

### Allgemeine Ausstattung

- Ausdehnungsbehälter und Erhitzer Edelstahl
- Verrohrung Stahl verzinkt (180°: Umlaufverrohrung Edelstahl)
- Heizung über Edelstahl-Rohrheizkörper aus Incolloy
- Gerät auf Rollen montiert und anschlussfertig

### Kühlung

Typ	Leistung	Aufbau	Anschluss Kühlwasser
ohne	0	ohne	ohne
150 (90°C und 150°C)	174 kW	Kupfer-Rippenrohrwärmetauscher	Schlauchstutzen G 3/4" (28 mm)
400 (90°C und 150°C)	400 kW	Edelstahl Plattenwärmetauscher B35/40	Schlauchstutzen G 1" (28 mm)
200 (180°C)	232 kW	Edelstahl Rohrbündelwärmetauscher	Dichtkegel DIN 3863/3870 G 1" AG

Leistungsangabe bei 80°C Vorlauf- und 15°C Kühlwassertemperatur, sowie einer Druckdifferenz zw. Kühlwassereintritt und Kühlwasseraustritt von 3 bar

### Pumpe

	Standard	Verstärkt
	CR15-3	CR15-5
Förderleistung (max)	400 ltr/min	400 ltr/min
Förderdruck (max)	4,1 bar	7,1 bar
Motorleistung	3,0 kW	4,0 kW
Bauart	Kreiselpumpe	Kreiselpumpe

### Abmessungen/Gewichte/Farben

Abmessung L/B/H:	1.715 mm x 505 mm x 1.350 mm (ohne Anschlüsse)	
Gewicht:	ca. 370 kg	
Farbe:	Gehäuse:	RAL 7035 lichtgrau
	Fronttür:	RAL 7016 anthrazitgrau

### Anschlüsse

Umlaufmedium	90°C/150°C: Verschraubung DIN 2950 G 2" IG
	180°C: Flansch DIN EN 1092-1 Form B1 DN50 PN40
Sep. Befüllung (Option bei 90°C und 150°C)	90°C/150°C: Schlauchstutzen 14 mm
	180°C: Dichtkegel DIN 3863/3870 G 1/2" AG

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 12.10.2018; geändert durch F.Spork -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.